

CASSIDA FLUID CR Series

Lubricante sintético para compresores de aire en instalaciones de procesamiento de alimentos y bebidas

Características

- Los fluidos base son capaces de ofrecer una lubricación superior en la mayoría de condiciones operativas
- Elevadas características antidesgaste
- CASSIDA FLUID CR posee muy buenas propiedades de separación del agua y resistencia a la formación de espuma
- Excelente comportamiento a alta temperatura, que minimiza la formación de residuos, derivados de la oxidación: larga vida del aceite y del compresor
- Olor y sabor neutros
- Alto índice de viscosidad
- Buena protección frente a la corrosión de todas las superficies metálicas de trabajo
- Buenas propiedades a bajas temperaturas de hasta -40°C



Compresores



Rodamiento rodillos



Cerradoras de alta y esterilizadores



Programa de socios



Registro NSF

Especificaciones y Certificaciones

- NSF H1
- NSF ISO 21469
- Kosher
- Halal
- DIN 51506 VBL, VCL, VDL
- ISO 6743-3 DAG, DAH, DAJ

Descripción

CASSIDA FLUID CR 32, 46, 68, 100 y 150 son lubricantes de altas prestaciones especialmente desarrollados para su utilización en compresores de aire rotativos (de tornillo o de paletas) en la industria alimentaria. Se basan en una cuidadosa mezcla de fluidos sintéticos y aditivos seleccionados por su capacidad para satisfacer los estrictos requisitos de la industria alimentaria. Cuentan con la certificación NSF ISO 21469 y están registrados por la NSF como clase H1, para uso donde exista riesgo de contacto accidental con los alimentos. Fabricación según los Estándares de Calidad FLT, en instalaciones donde se han instaurado los sistemas de auditoría de Análisis de Peligros y Puntos Críticos de Control (APPCC) y en las que se aplican las Buenas Prácticas de Fabricación (BPF) y forman parte de los sistemas de control de calidad e higiene de las normas ISO 9001 e ISO 21469.

Aplicaciones

- Compresores de aire de tornillo o de paletas
- Compresores de pistones (ISO VG 100)
- Cojinetes planos y antifricción
- Todo tipo de aplicaciones en la industria alimentaria en los que se requiera un lubricante multiuso, incluyendo reductores muy poco cargados

Instrucciones de uso

Estos productos han demostrado un rendimiento similar al de los lubricantes para compresores de aire rotativos convencionales operando a temperaturas normales (hasta 100°C). Se recomienda el empleo de un servicio de monitorización del estado de los lubricantes usados y/o del equipo en períodos de operación superiores a los intervalos de cambio de aceite recomendados por los fabricantes de las bombas.

Compatibilidad con juntas y pinturas

Es compatible con los elastómeros, juntas, retenes y pinturas normalmente utilizados en los sistemas de lubricación de maquinaria para la fabricación y envasado de alimentos.

Manipulación y almacenamiento

Todos los lubricantes de grado alimentario deberían almacenarse separados de otros lubricantes, productos químicos y alimentos, y alejados de los rayos solares directos u otras fuentes de calor. Almacenar a temperaturas

entre 0°C y +40°C. En estas condiciones de almacenamiento, se recomienda utilizar el producto en el plazo de 5 años a partir de la fecha de fabricación. Se recomienda utilizar el producto en el plazo de 2 años a partir de la apertura del envase.

Datos técnicos: CASSIDA FLUID

Propiedad	CR 32	CR 46	CR 68	CR 100	CR 150	Unidad	Método de ensayo
Número de registro NSF	144684	144685	144686	144687	145426		
Color	Amarillo pálido	Amarillo pálido	Amarillo pálido	Amarillo pálido	Amarillo pálido		
Densidad [+15 °C]	836	838	843	846	850	kg/m ³	ISO 12185
Punto de inflamación	247	252	256	258	253	°C	ISO 2592
Punto de congelación	-57	-57	-57	-54	-54	°C	ISO 3016
Visc. cin. [+40 °C]	32	46	68	100	155	mm ² /s	ISO 3104
Visc. cin. [+100 °C]	6,14	7,88	10,9	14,6	19,8	mm ² /s	ISO 3104
Índice de viscosidad	143	142	151	151	147		ISO 2909
Temperaturas de operación	-30 a +100	-30 a 100	-30 a +100	-30 a +100	-30 a +100	°C	RLL 134
picos de temperatura	-40/+120	-40/+120	-40/+120	-40/+120	-40/+120	°C	
Demulsibilidad [+54 °C]	5	15	15	20 (+82°C)	25 (+82°C)	min	ISO 6614

RLL = reglamento de laboratorio de LUBRITECH

Estas características son típicas de la producción actual, por lo que son susceptibles de variación.

Los presentes datos reflejan el estado actual de nuestros conocimientos y desarrollos. Sin embargo, no constituyen una garantía de las propiedades o de la idoneidad del producto en cada caso. Por ello, antes de utilizar nuestros productos, el usuario debe comprobar su utilidad y quedar satisfecho de sus prestaciones. Nuestros productos se encuentran en continuo desarrollo. Por esta razón, nos reservamos el derecho de modificar el programa de productos, los productos y sus procesos de fabricación, así como todas las indicaciones incluidas en esta información sobre el producto, en cualquier momento y sin previo aviso, a menos que existan acuerdos específicos con el cliente que nos obliguen a hacerlo de otra forma. Todas las versiones anteriores de este documento pierden su validez con la publicación de esta información sobre el producto.

Estamos especializados en el desarrollo de productos para problemas tribológicos extremos, en cooperación con los usuarios finales. FUCHS LUBRITECH ofrece servicio postventa y asesoramiento individualizado.

Estamos a su disposición. Consúltenos. E-Mail: info@fuchs-lubritech.de